

# 725(E)



## ANTI-ADHERENTE A BASE DE NÍQUEL

### Descripción

El Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725(E) Chesterton® es un lubricante para ensamblaje de piezas, que combina la resistencia a presiones extremas y a la corrosión y las propiedades antiadherentes del níquel, aluminio y grafito coloidal, en una suspensión de aceite que puede soportar temperaturas hasta 1425°C.

Este producto sella y protege las piezas metálicas sujetas a condiciones extremas, aplicándoles un recubrimiento ultrafino de partículas de níquel. Las partículas forman una barrera antifricción que no se extruye por la quemazón, deslavado ni raspado. La barrera formada evita las picaduras de la acción galvánica entre metales disímiles, que podría ocurrir si los metales no están separados.

El "níquelado" de las piezas significa que las superficies opuestas, que de otra manera podrían autosoldarse bajo condiciones extremas, no se congelan en el sitio. Debido a que el níquel es un metal duro, puede soportar altas presiones sin aplastarse ni endurecerse. Las asperezas microscópicas sobre las piezas metálicas, no entran en contacto debido a que las partículas ultrafinas de níquel rellenan las irregularidades de las superficies y las mantienen separadas.

Debido a que el Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725(E) Chesterton posee un coeficiente de fricción equilibrado, las roscas no son estiradas, pudiéndose obtener valores de carga más exactos durante el ensamblaje. El producto conserva las roscas y piezas para reutilización, evitando los daños de desgarres y roturas durante la apertura.

El Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725(E) no es sacado por el deslavado, ya sea con agua potable o salada. Puede ser usado en interiores, exteriores y en aplicaciones marinas. El producto cumple las normas MIL-A-907D.

### Composición

La mayoría de los compuestos antiadherentes en el mercado actual, suprimen su utilidad primordial con la lubricación excesiva y permitiendo que

### Propiedades físicas típicas

Forma	Pasta blanda
Color	Gris metálico
Tamaño partícula promedio, Hasta 1425°C	4 a 7 micrones Gama de temperaturas
Coeficiente de fricción (estático)	0,18
"Factor K" ASTM D 2266 (dinámico)	0,12
Peso específico	1,3 kg/l
Corrosión de cobre ASTM D 130 100°C	Sin corrosión
Punto de goteo ASTM D 566	>316°C
Deslavado por agua ASTM D 1264 79°C	5,5%
Punto de inflamación, granel	95°C
Penetración, cono ASTM D 217	27 to 37 mm

las piezas se unan tan apretadas que después no es posible desarmarlas. El Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725(E) Chesterton combina los óptimos tamaños de las partículas de níquel, aluminio y grafito en una proporción equilibrada para igualar el coeficiente de fricción del acero desnudo. Este es un parámetro clave de un compuesto antiadherente para asegurar que los pernos no sean sobrecargados, estirados y en consecuencia dañados para uso posterior.

En este compuesto antiadherente se usa polvo de níquel extremadamente fino, no como un aditivo sino como un ingrediente principal. El Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725(E) Chesterton®, tiene un porcentaje de níquel tan alto, en comparación con otros antiadherentes de níquel, que la diferencia de color puede verse a simple vista. Mientras los otros productos son predominantemente grafito, el 725(E) contiene solamente la cantidad suficiente para equilibrar el coeficiente de fricción.

En el Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725(E) Chesterton, se usa el aluminio para proveer un ánodo de sacrificio para protección contra la corrosión galvánica. A temperaturas más altas de 538°C, el aluminio fundido también proporciona mejores propiedades de lubricación que las obtenidas con el níquel solamente.

### Aplicaciones

Facilita el armado mecánico de pernos, espárragos, bridas, ajustes a presión, camisas de bombas, vástagos de válvulas, tornillos, bujes, juntas, cojinetes (rodamientos), etc., hasta 205°C. Facilita el desarmado evitando el agarrotamiento e inhibiendo la herrumbre y la corrosión hasta 1425°C. Conserva las roscas y las piezas para reutilización, al evitar los daños de desgarres y roturas durante la apertura. Para uso en acero y acero inoxidable, hierro, aluminio, cobre, bronce, titanio, etc. en las industrias automovilística y química, en las fundiciones, servicios públicos y refinerías.

No debe usarse en sistemas de oxígeno.

### Características

- Tamaño ultrafino de partícula
- Soporta presiones extremas
- Resistente a la corrosión
- Cumple las normas MIL A-907D
- NSF H2 - Número de registro 156829
- Eficaz hasta 1425°C
- Aplicable donde el uso de cobre está prohibido
- Resistente al agua

### **Instrucciones**

Las superficies deben estar limpias, sin suciedad, aceite, grasa, humedad, herrumbre, pelusa, etc. Aplique abundantemente a las superficies en contacto.

### **Seguridad**

Antes de usar el producto, vea la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) o la hoja de seguridad de su zona.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACION Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICION DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com  
© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de  
A. W. Chesterton Company en EE.UU. y otros países.

DISTRIBUIDO POR: